

HEYLO®

BAUTROCKNER BT 700

Der ultimative Trockner für den Bau!



- ✓ STARKE ENTFEUCHTUNGSLEISTUNG
- ✓ STARKER VENTILATOR
- ✓ HOHER BEDIENKOMFORT

www.heylo.de

HEYLO® DER EXPERTE FÜR PROFIS

Bautrockner BT 700

Profi-Qualität für die schnelle Neubautrocknung

Kraftvoll im Betrieb

Der ultimative Bautrockner BT 700 setzt Maßstäbe in der Neubautrocknung. Das effiziente Kältesystem sorgt für überlegene Trocknungsleistung bei gleichzeitig kompakter Bauform. 58 Liter Entfeuchtungsleistung pro Tag (bei 30/80) sind ein überzeugendes Argument. Der BT 700 ist mit einem sehr großen Wassertank ausgestattet, welcher durch den transparenten Kunststoff übersichtlich anzeigt, wann geleert werden muss. Für wartungsfreien Betrieb kann alternativ eine Kondensatförderpumpe angeschlossen werden.

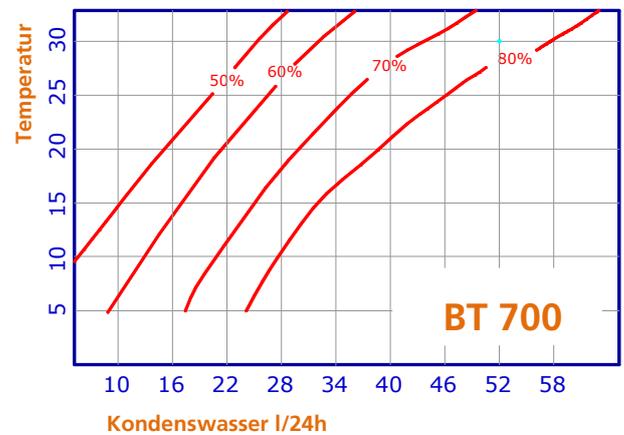
Hohe Effizienz durch schnelle Heißgasabtauung und betriebssicher durch professionellen Rollkolbenverdichter. Zusätzliche Flexibilität durch Geräte-Steckdose. Bei schwierigen Trocknungssituationen bringt der kraftvolle und leise Radial-Ventilator des BT 700 die trockene Luft, durch Anschluss eines Luftschlauchs, bis zu 3 Meter in jeden Winkel.

Leicht im Transport

Durch seine großen semipneumatischen Räder ist der BT 700 besonders flexibel und mobil. Der Bautrockner lässt sich bequem auf den Rädern bewegen. Somit ist kein schweres Hin- und Hertragen nötig. Zum Tragen befinden sich außerdem ergonomische Bügel am Gerät.

Einfach im Service

Die Fronthaube lässt sich für die Reinigung des Kältesystems nach staubigem Einsatz in Sekundenschnelle lösen. Sollte einmal ein Service notwendig sein, sind alle Teile des BT 700 über die Ventilatorklappe für die Wartung und Reparatur leicht zugänglich. Lüftereinheit und Elektrokomponenten lassen sich zur Wartung entfernen.



TECHNISCHE DATEN

max. Entfeuchtungsleistung (32°C/90%)	70 l/24 h
Entfeuchtungsleistung (30°C/80%)	58 l/24 h
Luftleistung	750 m³/h
Spannung / Frequenz	230/50 V/Hz
Leistungsaufnahme (35°C/80% RH)	1150 W
max. Leistungsaufnahme (20°C/60% RH)	920 W
max. Stromaufnahme (35°C/80% RH) F.L.A.	5,2 A
Lautstärke (3m)	52 dB(A)
Maße L x B x H	470 x 545 x 790 mm
Gewicht (mit leerem Tank)	44 kg

- ✓ Heiß-Gas-Abtauung
- ✓ digitale Feuchte- und Abtauregelung
- ✓ Elektronik mit Diagnose-System
- ✓ Betriebsstundenzähler im Steuerungsmodul
- ✓ kWh Zähler (Energiezähler)
- ✓ optionale Kondensatförderpumpe
- ✓ leistungsstarkes Radialgebläse und hohe Pressung an Ausblasstutzen
- ✓ verzinktes und pulverbeschichtetes Gehäuse
- ✓ höhenverstellbarer stabiler Transportgriff
- ✓ Fernbedienung durch einsteckbaren Hygroskop möglich
- ✓ 2 Luftgeschwindigkeiten wählbar